

MAGYAR KIRÁLYI



SZABADALMI BÍRÓSÁG

SZABADALMI LEIRÁS

113301. SZÁM. — X/a. OSZTÁLY.

113400

Készülék tengerinek tökéletes letisztításához.

**Albert János és Albert Ferenc épület- és műlakatosok
Hercegszántó.**

A bejelentés napja 1935. évi január hó 5-ike.

Általánosan ismert tény, hogy a tengerinek lemorzsolása a mostani forgalomban levő morzsolókkal nem tökéletes, miután a tengerinek mintegy 2%-a letisztítatlanul távozik a gépből, ami viszont országos viszonylatban nemzetgazdasági szempontból tetemes veszteséget jelent.

Letisztító készülékünk, amely könnyedén, minden meglévő morzsolóra rászerelhető, tökéletesen pótolja eme hiányt s a morzsológépnek egy elengedhetetlen kiegészítő részét képezi akként, hogy a tengeri a morzsolás után még különböző irányú bordázattal ellátott rugékony letisztítókészüléken megy át, amely a még le nem morzsolts szemeket hiánytalanul eltávolítja.

Készülékünk működésének szemléltetéséhez a csatolt rajzon feltüntetett 3 ábra a következő:

1. ábra a készülék működését szemléltető ábra a jelenleg használatban levő morzsolókon (oldalnézet).

2. ábra a készülék felülnézete és rész-metszete a szögesmorzsolótárcsa elrendezésében.

3. ábra a készülék felülnézete a rajta lévő különböző irányú bordázattal.

Egy bordákkal ellátott (a) kúpkerék és egy az oldalán fogakkal ellátott (b) szögestárcsa, a (c) etetőnyelv segítségével, egymásfelé haladó forgásuk közben (nyírányok) közrefogják a tengericsövet és lemorzsolják. A (cs) csap körül lengő etetőnyelv mozgását az (e) karra működő (g) rugó és (f) feszítőlánc szabályozza a

nyilak irányában. Az ilyenténi morzsolás következménye, hogy a tengeri csöve túlkorán kerül ki a morzsolótárcsák hatásköre alól, aminek eredménye a tökéletlen munka. Ennek kiküszöbölésére alkalmazuk a rajz szerinti elrendezésben a letisztítókészüléket, amelynek a cső befogó része (h) homorú, míg a csőnek a szögestárcsamentő tovább vezetésére való része (i) lapos. E két rész bordázott és egy egységes egészet képez. A (h) befogó részen levő bordák a befogó rész külső szélétől az (i) lapos rész felé ferde irányban erősödnek, illetve magasbodnak akként, hogy ezen (z) bordák ferdesége a készülék működési állapotában az (i) lapos része felé emelkedő irányú. Míg a (z1) bordák egyenlő magasságúak és a ferde (z) bordák között hosszirányban fekszenek.

Ezzel szemben a készülék lapos (i) részén levő (o) bordák egyenlő magasságúak, de nem egyforma hosszúak; hosszúságuk a (h) befogó résztől eltávolodva, mindinkább megrövidül, vagyis mennél távolabb fekszik, az (i) lapos részen egy borda a befogó (h) résztől, annál rövidebb. Ezen (o) bordák elhelyezési iránya a (b) szöges morzsoló tárcsa sugarával egyező, majd azzal párhuzamos irányú.

A készülék bordás oldalával a szöges morzsoló tárcsa mentén, annak tengelye alatt nyer elhelyezést olymódon, hogy a szilárdan (s) ráerősített és csavaranyával végződő (p) csapok körül elhelyezett (r) rugók, a csapok irányában elmozgathatóan a (k) tartókarral hozzák összekötte-

tésbe, amely tartókar el nem forgathatóan egy négyszögletes tengelyre van felerősítve.

5 A készülék működése most már akként megy végbe, hogy a tengeri csöve átjutva az eddigi morzsoló mechanizmuson (úgy mint etető, bordáskerék és szög-
10 tárcsa), a letisztító készülék homorú befo-
gójába kerül, majd innen a lapos rész alá jut és végül a szabadba.

A (b) szögéstárcsa forgási irányával kényszeríti a készülékbe kerülő csövet arra, hogy részben gördülőrészben forgó
15 mozgással a cső a készülék bordái között, illetve fölött elhaladjon s így minden szem tengertől megszabaduljon. Mint látjuk, tehát a cső egy sorozatos akadályokba ütköző hosszú kényszerpályára van szorítva, mielőtt a szabadba távo-
20 nék.

A készülék rugós elrendezésénél fogva a mindenkor cső vastagságának megfelelően képes beállni. A készüléknek (n) ol-
25 dalfelhajtása, valamint a tartókarra szilárdan felerősített (t) terelő berendezés arra való, hogy a szögéstárcsa forgása-

nak hatása alatt a tengeri csöve a készülékből való kijutása alkalmával ne kerüljön túl magasra.

Szabadalmi igény:

30

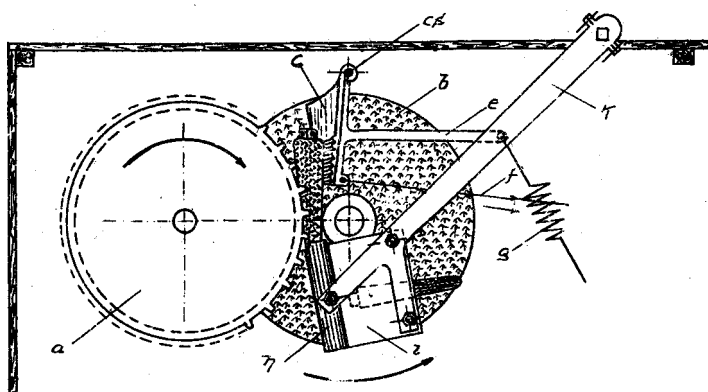
Készülék tengerinek a csőről való tökéletes letisztításához, azzal jellemezve, hogy egy a morzsolóhoz szilárdan erősített karon rugalmasan egyrészben
35 homorú, részben lapos, lehetőleg négy-
szögalakú, fémlap van a morzsoló szög-
estárcsájának tengelye alatt elhelyezve, bordázott részével a morzsoló
szögéstárcsája felé fordítva, amely
40 lapnak homorú része részben ferde és a
lapos rész felé haladó irányban ma-
gasbodó, részben hosszirányban elnyúló
egyenlő magasságú, míg a lapos része
a szöges morzsolótárcsa sugarának
45 irányában, vagy ezzel párhuzamosan
egyenlő magasságú, de nem egyenlő
hosszúságú bordák vannak azon célból,
hogy ezen bordák, valamint a szög-
estárcsa közé kerülő tengeriről a szög-
50 estárcsa forgása következtében a tengeri-
szemek tökéletesen letisztíttassanak.

1 rajzlap melléklettel.

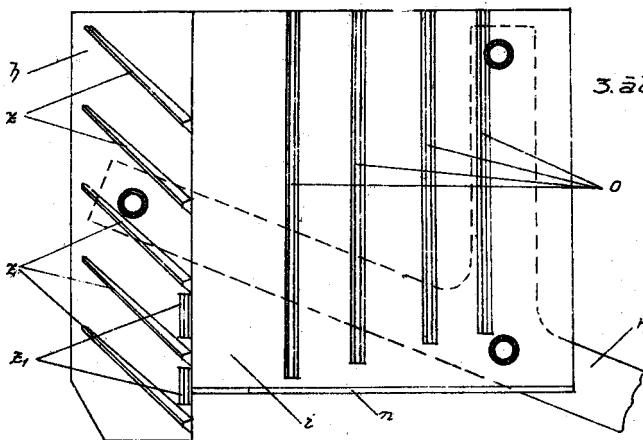
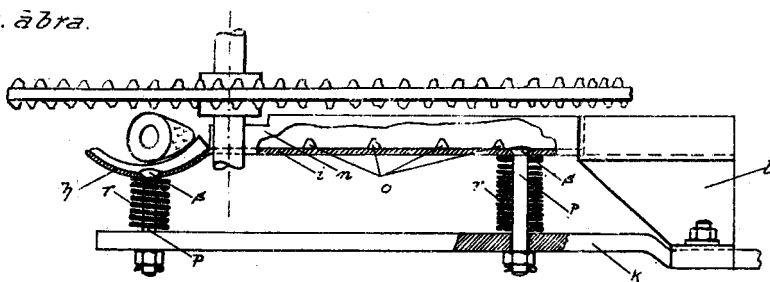
Készülék tengernek tökéletes letisztításához.

ALBERT JÁNOS ÉS ALBERT FERENC ÉPÜLET-
ÉS MŰLAKATOSOK, HERCEGSZÁNTÓ.

1. ábra.



2. ábra.



3. ábra.